МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ФИЛИАЛ ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО АВТОНОМНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС»

в г. Губкине Белгородской области (ГФ НИТУ «МИСИС»)

рабочая программа утверждена решением Ученого совета НИТУ «МИСИС» от «23» июня 2023 г. протокол № 5

экзамен в 6 семестре

курсовая работа в 6 семестре

Рабочая программа дисциплины Организация производства на предприятиях

Закрепленная кафедра Кафедра горного дела

Направление подготовки 20.03.01 Техносферная безопасность

Профиль Безопасность технологических процессов и производств

Квалификация Бакалавр

Форма обучения Очная

Общая трудоемкость 6 ЗЕТ

Часов по учебному плану 216 Формы контроля:

в том числе:

 аудиторные занятия
 36

 самостоятельная работа
 126

 часов на контроль
 36

Семестр(ы) изучения $_{\underline{6}}$

Распределение часов дисциплины по курсам

Семестр	6		Итого
Вид занятий	УΠ	РΠ	
Лекции	18	18	18
Практические	18	18	18
Контактная работа	36	36	36
Сам. работа	144	144	144
Часы на контроль	36	36	36
Итого:	216	216	216

Год набора 2023г.

Программу составил: <u>Ермолаев Денис Витальевич, доцент, к.э.н.</u> *должность, уч.ст., уч.зв ФиО полностью*



Рабочая программа дисциплины Организация производства на предприятиях

разработана в соответствии с ОС ВО НИТУ «МИСиС»:

Самостоятельно устанавливаемый образовательный стандарт высшего образования — уровень бакалавриата федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС» по направлению подготовки 20.03.01 Техносферная безопасность ((приказ от «02» апреля 2021 г. № 119 о.в.)

Выпуск 3: от 2 апреля 2021 г. № 119 о.в.

Составлена на основании учебного плана 2023 года набора:

20.03.01 Техносферная безопасность, Безопасность технологических процессов и производств, утвержденного Ученым советом ГФ НИТУ «МИСИС» 23.06.2023 г., протокол № 5.

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры
горного дела
наименование кафеоры
Протокол от «08» июня 2023 г. № 6

Зам. зав. кафедрой ГД
подпись

N.О. Фамилия

Руководитель ОПОП ВО
Зам. зав. кафедрой ГД, к.т.н
подпись
новые в дели в дел

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ

Цель дисциплины — формирование у обучающихся теоретических знаний и приобретение ими практических навыков в области подготовки и организации производства для выбора рациональных вариантов решений, обеспечивающих повышение эффективности производственных процессов; получение знаний, умений и навыков по использованию знания на практике при решении задач, возникающих в производственно-хозяйственной деятельности предприятий горно-металлургического комплекса.

Задачи дисциплины:

- 1. формирование представления о сущности производства и основных производственно-экономических функций предприятия горно-металлургического комплекса;
- 2. изучение общих принципов рациональной организации и управления на предприятиях горнометаллургического комплекса;
- 3. формирование навыков анализа и оценки уровня организации производства на предприятиях отрасли.

	2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ					
Часть (ОПОП ВО (базовая, вариативная) Вариативная					
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающихся					
2.1.1	Экономическая теория					
2.1.2	Производственная практика по получению профессиональных умений и опыта					
	профессиональной деятельности - 1					
2.2	2.2 Дисциплины (модули), практики и НИР, для которых необходимо освоение данной					
	дисциплины необходимо как предшествующее					
2.2.1	Экономика и менеджмент горного производства					
2.2.2	Научно-исследовательская работа					
2.2.3	Производственная практика по получению профессиональных умений и опыта					
	профессиональной деятельности - 2					
2.2.4	Преддипломная практика для выполнения выпускной квалификационной работы					
2.2.5	Защита выпускной квалификационной работы, включая подготовку к процедуре защите и					
	процедуру защиты					

	3. ИНДИКАТОРЫ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ, СОВМЕЩЕННЫЕ С РЕЗУЛЬТАТАМИ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ						
УК-10: Способен принимать обоснованные экономические решения в различных областях							
	жизнедеятельности на основе знаний по экономическим, организационным и управленческим вопросам в						
	производственном и деловом контекстах						
Знать:							
	условиях функционирования предприятия горно-металлургического комплекса;						
	3-2. Методы организации информационных потоков в области управления безопасностью						
	труда в техносфере.						
Уметь:	У-1. Применять количественный и качественный анализ информации при принятии						
	управленческих решений, выявлять и анализировать рыночные и специфические риски для						
	принятия управленческих решений, в том числе при принятии решений об инвестировании и						
	финансировании;						
	3-2. Решать экономические, организационные и управленческие вопросы реализации						
	проектов по совершенствованию организации производства в условиях современного						
	предприятия.						
Владеть	Н-1. Решения задач и реализации проектов, в области организации производства на						
навыком:	предприятиях горно-металлургического комплекса;						
	Н-2. Построения экономических, финансовых и организационно-управленческих моделей						
	путем их адаптации к конкретным задачам управления на предприятиях горно-						
	металлургического комплекса.						
ОПК-3: Спо	особен осуществлять профессиональную деятельность с учетом государственных требований в						
	еспечения безопасности, применять знание экономических, организационных и						
	ских вопросов, таких как: управление проектами, рисками и изменениями						
Знать:	3-1. Требования безопасности жизнедеятельности, безопасности окружающей среды,						
	экономические и технологические ограничения в области организации производства на						
	предприятиях горно-металлургического комплекса;						
	3-2. Экономические и организационные основы поведения производственных единиц,						
	структур рынков и конкурентной среды горно-металлургической отрасли						
Уметь:	У-1. Пользоваться законодательной и нормативной документацией по вопросам управления						
	техносферной безопасностью, производить инструментальную оценку уровней вредных и						
<u> </u>	T T J J						

	опасных факторов производственной среды и среды обитания, степень напряженности и					
	тяжести труда (деятельности);					
	У-2. Осуществлять моделирование и проектирование форм и систем организации					
	производства в условиях предприятия горно-металлургического комплекса.					
Владеть	Н-1. Навыками анализа рыночных и специфических рисков, навыками управления затратами					
навыком:	выком: и принятия решений на основе данных управленческого учета					
ПК-2: спосо	обен анализировать механизмы воздействия опасностей на человека, определять характер					
взаимодейс	твия организма человека с опасностями среды обитания с учетом специфики механизма					
токсическог	го действия вредных веществ, энергетического воздействия и комбинированного действия					
вредных фа	кторов					
Знать:	3-1. Принципы управления, функции управления, задачи управления и механизмы их					
	решения в системе управления охраной труда в техносфере;					
	3-2. Основные направления развития форм и систем организации производства на					
	предприятиях горно-металлургического комплекса в современных условиях хозяйствования					
Уметь:	У-1. Производить оценку и анализ рисков технологических процессов и производств, а также					
	других видов деятельности;					
	У-2. Моделировать бизнес-процессы и использовать методы реорганизации бизнес-					
	процессов в практической деятельности организаций, оценивать инвестиционные проекты по					
	их совершенствованию					
Владеть	Н-1. Управления рисками и управления организационными изменениями в условиях					
навыком:	предприятий горно-металлургического комплекса;					
	У-2. Оценки состояния безопасности на производстве и в быту.					

	4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ, ПРАКТИКИ, НИР)							
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр/ курс	Кол- во часов	Компетенции	Литература	Примечание		
1	Раздел 1. Теоретический раздел	6	26					
1.1	Организация производства как система научных знаний и область практической деятельности. /лекция/	6	2	УК-10 3-1, 3-2 ОПК-3 3-1, 3-2 ПК-2 3-1, 3-2	Л1.1, Л.2.2			
1.2	Этапы развития теории организации производства /лекция/	6	2	УК-10 3-1, 3-2 ОПК-3 3-1, 3-2 ПК-2 3-1, 3-2	Л1.1, Л.2.2			
1.3	Научные основы организации производства. Принципы и элементы эффективной организации производства. /лекция/	6	2	УК-10 3-1, 3-2 ОПК-3 3-1, 3-2 ПК-2 3-1, 3-2	Л1.1, Л.2.2 Э 2			
1.4	Предприятия и их классификация. Принципы организации и функционирования предприятий горно-металлургического комплекса. /лекция/	6	2	УК-10 3-1, 3-2 ОПК-3 3-1, 3-2 ПК-2 3-1, 3-2	Л 1.1, Л 1.2, Л 2.2			
1.5	Виды структурных подразделений предприятий горно-металлургического комплекса, их функции и характеристики. /лекция/	6	4	УК-10 3-1, 3-2 ОПК-3 3-1, 3-2 ПК-2 3-1, 3-2	Л1.1, Л.2.3			
1.6	Производственный процесс: понятие, состав, структура, принципы и методы рациональной организации. Организация обслуживания производства на предприятиях горно-металлургического комплекса. //nekция/	6	4	УК-10 3-1, 3-2 ОПК-3 3-1, 3-2 ПК-2 3-1, 3-2	Л1.1, Л.2.2			
1.7	Производственная мощность предприятий отрасли: понятие, порядок расчёта, резервы использования. /лекция/	6	2	УК-10 3-1, 3-2 ОПК-3 3-1, 3-2 ПК-2 3-1, 3-2	Л1.1, Л.2.2			
1.8	Организация технического обслуживания и ремонта оборудования предприятий отрасли. Карты контроля качества. /лекция/	6	2	УК-10 3-1, 3-2 ОПК-3 3-1, 3-2 ПК-2 3-1, 3-2	Л1.1, Л.2.3			
1.9	Организация материально-технического обеспечения предприятия и его подразделений. Нормирование ресурсов.	6	2	УК-10 3-1, 3-2 ОПК-3 3-1, 3-2 ПК-2 3-1, 3-2	Л 1.1, Л 1.2, Л 2.2			

	/лекция/					
1.10	Организация энергетического хозяйства предприятия. /лекция/	6	2	УК-10 3-1, 3-2 ОПК-3 3-1, 3-2 ПК-2 3-1, 3-2	Л1.1, Л.2.1	
1.11	Организация сбыта продукции предприятий горно-металлургического комплекса. //лекция/	6	2	УК-10 3-1, 3-2 ОПК-3 3-1, 3-2 ПК-2 3-1, 3-2	Л1.1, Л.2.1	
2	Раздел 2. Практический раздел	6	28			
2.1	Анализ основных этапов развития организации производства и их взаимосвязь с этапами развития общества /практика/	6	4	УК-10 У-1, У-2, Н-1, Н-2 ОПК-3 У-1, У-2, Н-1-2	Л1.1, Л.2.1	
2.2	Продолжительность производственных процессов. Нормирование времени на производственные процессы и операции в металлургическом производстве. /практика/	6	4	ОПК-3 У-1, У-2, H-1-2 ПК-2 У-1, У-2, H-1, H-2	Л1.1, Л.2.1	П1
2.3	Организация труда. Определение затрат времени. Планирование уровня производительности труда на предприятиях металлургического производства. /практика/	6	4	ОПК-3 У-1, У-2, H-1-2 ПК-2 У-1, У-2, H-1, H-2	Л1.1, Л.2.1	
2.4	Решение задач по теме «Формирование рациональной производственной структуры» /практика/	6	2	УК-10 У-1, У-2, H-1, H-2 ПК-2 У-1, У-2, H-1, H-2	Л1.1, Л.2.1	П1
2.5	Расчет показателей организации поточного производства на предприятиях металлургического производства. /практика/	6	4	УК-10 У-1, У-2, H-1, H-2 ПК-2 У-1, У-2, H-1, H-2	Л1.1, Л.2.1,	П1
2.6	Решение задач по расчету длительности производственного цикла /практика/	6	4	УК-10 У-1, У-2, H-1, H-2 ПК-2 У-1, У-2, H-1, H-2	Л1.1, Л.2.1 Л 2.2	
2.7	Решение задач по расчету мощности производственного предприятия /практика /	6	2	УК-10 У-1, У-2, H-1, H-2 ПК-2 У-1, У-2, H-1, H-2	Л1.1, Л1,2, Л.2.1	П1
2.8	Решение задач по определению потребностей предприятия в различных видах энергии /практика/	6	2	УК-10 У-1, У-2, Н-1, Н-2 ОПК-3 У-1, У-2, Н-1-2 ПК-2 У-1, У-2, Н-1, Н-2	Л1.1, Л1,2, Л.2.1	ПІ
2.9	Решение задач по расчету и планированию транспортных и грузовых потоков на предприятии /практика/	6	2	УК-10 У-1, У-2, H-1, H-2 ОПК-3 У-1, У-2, H-1-2 ПК-2 У-1, У-2, H-1, H-2	Л1.1, Л1,2, Л.2.1	ПІ
3	Самостоятельная работа студента	6	126	1, 0 2, 11 1, 11 2		
3.1	Усвоение текущего учебного материала	6	30	УК-10 3-1, 3-2 ОПК-3 3-1, 3-2 ПК-2 3-1, 3-2	Л 1.1, Л 1.2, Л 2.1, Л 2.2 Э 1, Э 2, Э 3	
3.2	Самостоятельное изучение разделов дисциплины: 1. Организация складского и тарного хозяйства на предприятиях горнометаллургического комплекса. 2. Организация производства новых видов продукции и освоения новой деятельности. 3. Информационное обеспечение производственного процесса на предприятиях.	6	20	УК-10 3-1, 3-2 ОПК-3 3-1, 3-2 ПК-2 3-1, 3-2	Л 1.1, Л 1.2, Л 2.1, Л 2.2 Э 1 Э 2 Э 3	
3.3	Подготовка к практическим занятиям	6	26	УК-10 У-1, У-2, Н-1, Н-2 ОПК-3 У-1, У-2, Н-1-2 ПК-2	Л 1.1, Л 2.1, Л2.3	

				У-1, У-2, Н-1, Н-2		
3.4	Выполнение курсовой работы	6	50	УК-10 У-1, У-2, Н-1, Н-2 ОПК-3 У-1, У-2, Н-1-2 ПК-2 У-1, У-2, Н-1, Н-2	Л 1.2, Л 2.1, Л 2.2	
	Контроль	6	36			

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Контрольные вопросы для самостоятельной подготовки к промежуточной аттестации по итогам изучения дисциплины (модуля, практики, НИР)

Контрольные вопросы для самостоятельной подготовки к промежуточной аттестации (материалы для оценки знаний VK-10 3-1, 3-2, $O\Pi K-3$ 3-1, 3-2, $\Pi K-2$ 3-1, 3-2)

- 1. Предприятие как система производственного процесса.
- 2. Основные этапы развития науки об организации и управлении производства.
- 3. Организационно-правовые формы предприятий.
- 4. Предприятие как самостоятельная производственная система.
- 5. Формирование системы договорных отношений с поставщиками и автотранспортными предприятиями.
- 6. Формы и методы организации производства.
- 7. Процесс, функции и цикл управления производством.
- 8. Организация управления производством.
- 9. Правила и приемы экономической стратегии.
- 10. Основные задачи и принципы планирования производства.
- 11. Методы управления производственными запасами.
- 12. Содержание и задачи технического обслуживания средств труда.
- 13. Система технического обслуживания и ремонта основных производственных фондов.
- 14. Организация и управления энергетическим обслуживанием предприятия.
- 15. Организация и управление транспортным хозяйством предприятия.
- 16. Организация и управление складским хозяйством предприятия.
- 17. Организация и управление сбытом предприятия.
- 18. Система управления качеством продукции.
- 19. Содержание и задачи оперативного управления производством.
- 20. Организация регулирования производства.
- 21. Внутренние факторы среды производственного предприятия.
- 22. Внешние факторы среды производственного предприятия.
- 23. Поточные и непоточные формы производственных процессов.
- 24. Общие положения и классификация поточных линий.
- 25. Выбор, обоснование и компоновка поточных линий.
- 26. Особенности организации однопредметной непрерывно-поточной линии.
- 27. Особенности организации однопредметной прерывнопоточной линии.
- 28. Объектно-структурное моделирование производства.
- 29. Моделирование и оптимизация технологических связей производственного процесса.
- 30. Современные интегрированные системы управления. Сущность применения производственной логистики в интегрированном управлении предприятием. Концепция «цепь поставок».

Вопросы для проверки умений и навыков:

 $(\mathit{YK-10\ Y-1,\ Y-2,\ H-1,\ H-2,\ O\Pi K-3\ Y-1,\ Y-2,\ H-1-2,\ \Pi K-2\ Y-1,\ Y-2,\ H-1,\ H-2)}$

- 1. Известно, что тара вагона $P_m = 15$ тонн, а грузоподъемность 60 тонн. Каков коэффициент тары вагона?
- 2. В задаче, где технологический цикл состоит из 3-х последовательных операций, длительность которых равна соответственно $t_1 = 2$ мин., $t_2 = 1$ мин., $t_3 = 3$ мин., партия состоит из 2-х деталей, на каждой операции используется 1 станок. Чему равна длительность цикла?
- 3. Рассчитайте количество поездок автомобиля на маршруте, если известно, что объем поставок составил 20 тонн, грузоподъемность 5 тонн, а коэффициент использования грузоподъемности 0.8 тонн.
- 4. Опишите структуру производственной логистики.
- 5. Опишите серийный тип организации производства.

- 6. В каком ответе правильно указан статистический коэффициент использования грузоподъемности? Известно, что фактический объем перевезенного груза равен 4 тонны, а возможное количество, которое могло быть перевезено составляет 5 тонн. а) 0,7; б) 0,5; в) 0,8; г) 0.9. 19. Специализация производства, при которой в цехе выпускается определенная часть технологического процесса при широкой номенклатуре деталей, называется: а) предметной; б) технологической; в) цеховой.
- 7. Определить среднегодовую производственную мощность предприятия, если производственная мощность завода на начало года 20 тыс. рублей; планируемый прирост производственной мощности с 1 марта 4,0 тыс. руб.; планируемое выбытие производственной мощности с 1 июня 2 тыс. руб.
- 8. Принципы рациональной организации основного производства. Расчет основных показателей.
- 9. Технологический цикл, его составляющие. Расчет длительности технологического цикла.
- 10. Методы расчета партии деталей.

Тестовые задания:

- 1. Виды производственных решений по целевой направленности
 - а) структурные и процессуальные
 - б) стратегические, тактические, оперативные
 - в) творческие, аналогические, автоматические
- 2. Цель комплексной подготовки производства
 - а) подготовить документацию для изготовления новой продукции.
 - б) выдача подразделениям, предприятиям утвержденных технологий производства в соответствии с нормативами по количеству, качеству, затратам, срокам и другим параметрам.
 - в) разработать план производственного процесса предприятия.
- 3. Аналитический метод нормирования труда разработал:
 - а) Ф. Тейлор;
 - б) А. Файоль;
 - в) Г. Гант.
- 4. Главная задача технологический подготовки производства
 - а) анализ существующих технологий, оборудования, производственных мощностей предприятия;
 - б) создать оптимальные предпосылки для выпуска в кратчайший срок с минимальными затратами современных изделий, удовлетворяющих потребностям рынка.
 - в) разработка технологических процессов новой продукции;
 - г) нормирование потребностей в материально-технологических ресурсах;
- 5. Форма организации производства, которая характеризуется ритмичной повторяемостью, согласованной во время операции, выполняемой на специализированных рабочих местах, расположенных последовательно, называется:
 - а) гибким автоматизированным производством;
 - б) поточным производством;
 - в) автоматической поточной линией.
- 6. Три характерных метода перехода на новую продукцию:
 - а) последовательный, параллельный, комбинированный
 - б) последовательный, непрерывный, параллельно-последовательный
 - в) последовательный, параллельный, параллельно-последовательный
- 7. Серийный тип производства
 - а) постоянная повторяемость одних и тех же работ на тех же местах, непрерывное движение предметов труда в производственном процессе, специализированное оборудование, располагающееся строго по ходу выполнения тех операций.
 - б) нерегулярная повторяемость, или неповторяемость работ на рабочих местах, прерывное движение труда, оборудование универсальное.
 - в) регулярная повторяемость одних и тех же работ на рабочих местах, прерывное движение предметов труда в производственном процессе, работа партиями, оборудование специализированное, универсальное, располагающее по технической однородности группами.
- 8. Концентрация специализированного производства
 - а) этой форме характерно, что обеспечивается последовательность выполнения технических процессов, комплексная переработка отходов и сокращение выброса вредных веществ в окружающую среду.
 - б) эта форма самая эффективная, позволяет применять высокопроизводительные специализированные машины, автоматические и поточные линии и современные методы организации производства.
 - в) эта форма менее эффективна, т.к. объединяет разнородные малосвязанные между собой производства.
- 9. Календарный период времени, в течении которого сырье превращается в готовую продукцию, называется:

- а) структура производственного цикла;
- б) длительность производственного цикла;
- в) технологический цикл.
- 10. Предметная форма специализации:
 - а) производство определенных видов продукции конечного потребления.
 - б) производство определенных деталей, полуфабрикатов.
 - в) превращение отдельных стадий производства в законченный процесс.
- 11. Основным хранилищем заводских запасов оснащения является:
 - а) склад сырья;
 - б) склад готовой продукции;
 - в) центральный инструментальный склад.
- 12. Метод организации поточного производства
 - а) применяется в случае ограниченной номенклатуры изделия, изготовляемого повторяющимися партиями. Предполагается сосредоточение на участке различных видов оборудования для обработки группы деталей.
 - б) отказ от производства продукции крупными партиями и создание непрерывно-поточного многопредметного производства, в котором на всех стадиях производственного цикла нужная деталь поставляется к месту последней обработки в точно необходимое время
 - в) используется в условиях единичного и мелкосерийного производства. Предполагает отсутствие специализации рабочих мест, применение универсального оборудования, расположение оборудования группами по функциональному назначению, последовательное перемещение детали с операции на операцию.
- 13. Максимальные затраты на инструментальную оснастку в себестоимости продукции характерны для:
 - а) серийного производства;
 - б) единичного производства.
- 14. Ремонтный, энергетический цехи относятся к:
 - а) основным;
 - б) вспомогательным;
 - в) обслуживающим.
- 15. При какой системе складского хозяйства потребители получают на складе материальные ценности и своими средствами транспорта доставляют их в цех:
 - а) при активной системе;
 - б) при пассивной системе.
- 16. Для индексации и систематизации инструмента в организации производства применяется:
 - а) двоичная система индексации;
 - б) десятичная система индексации.
- 17. Не планируются
 - а) цеховые расходы;
 - б) амортизационные отчисления;
 - в) непроизводственные расходы;
 - г) общезаводские расходы.

Перечень работ, выполняемых в процессе изучения дисциплины (модуля, практики, НИР)

- 1. Практические работы в семестре
- 2. Курсовая работа представляет собой технико-экономическое обоснование металлургических проектов (этапы и последовательность проведения расчетов) и выполняется с целью углубить знания студентов, полученные ими в ходе теоретических и практических занятий по дисциплине, привить им навыки самостоятельного изучения данных, характеризующих хозяйственную деятельность конкретного предприятия.

Оценочные материалы (оценочные средства), используемые для экзамена

Экзаменационный билет включает в себя 2 теоретических вопроса и один практический вопрос из установленного перечня.

Билеты хранятся на кафедре и утверждены заведующим кафедрой

Методика оценки результатов обучения по дисциплине (модулю, практике, НИР)

- Требования к оцениванию в соответствии с учебным планом: экзамен в 6 семестре, курсовая работа в 6 семестре.
- Система оценивания, используемая преподавателем для текущей оценки успеваемости балльнорейтинговая:
- посещение занятий 1 балл за 1 занятие (всего 27 занятий), итого не более 27 баллов;
- выполнение практической работы 2.2 9 баллов;
- выполнение практических работ 3 балла за работу (всего 8 работ), итого не более 24 баллов.

ИТОГО не более 60 баллов в семестре.

- Условие допуска к экзамену по дисциплине наличие не менее 33 баллов семестровой работы.
- Условие допуска к защите курсовой работы наличие законченной курсовой работы 60 баллов.
- Методика расчета оценки на экзамене. Ответ на экзамене оценивается в 40 баллов: до 30 баллов за ответ на теоретические вопросы и до 10 баллов за ответ на практическое задание.
- Оценка за защиту курсовой работы.

Ответы на вопросы при защите курсовой работы оцениваются в 40 баллов. Задается не менее 4 вопросов. 6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ 6.1. Рекомендуемая литература 6.1.1 Основная литература Библиотека Обозначен Заглавие Издательство Авторы, составител ие , год Университетская библиотека $\pi 1.1$ Р.С. Голов, Организация Москва: **ONLINE** Дашков и К°, производства, экономика А.П. Агарков, https://biblioclub.ru/index.php?page 2019. - 858 c. А.В. Мыльник и управление в промышленности: =book&id=573448 учебник (И1) Л 1.2 Университетская библиотека А.П. Агарков, Теория организации. Москва: Р.С. Голов. Организация **ONLINE** Дашков и К°, производства: https://biblioclub.ru/index.php?page 2020. – 271 c. А.М. Голиков =book&id=115770 интегрированное учебное пособие – 3-е (И1) изд., стер. 6.1.2 Дополнительная литература Авторы, Обозначение Заглавие Библиотека Издательство. составители год Л 2.1 ГФ НИТУ «МИСиС» М.: ИНФРА-М И.Н. Иванов Организация производства на 2013 . − 352 c. промышленных предприятиях: учеб. для бак. $\Pi 2.2$ Экономика предприятия: Университетская библиотека Москва : Юнити, В.Я. Горфинкель **ONLINE** 2013. – 664 c. О.В. Антонова, учебник А.И. Базилевич https://biblioclub.ru/index.php?page <u>=book&id=118958</u> (И1) 6.1.3 Методические материалы Обозначен Заглавие Библиотека Издательство, Авторы, ие составители год 6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» Э1 http://www.aup.ru/ – административно-управленческий портал http://www.cfin.ru/ – портал «Корпоративный менеджмент» Э2 Э3 http://window.edu.ru/ – единое окно доступа к образовательным ресурсам 6.3. Перечень программного обеспечения Π 1 - WINHOME 10 RUS OLP NL Acdmc Legalization GetGen; П2 - Office Professional Plus 2016 RUS OLP NL Acdmc. 6.4. Перечень информационных справочных систем и профессиональных баз данных И1 - Научная электронная библиотека eLIBRARY https://elibrary.ru/ И2 7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ 7.1 Ауд. 407. Лекционная аудитория. Аудитория для практических занятий. 1. Комплект мультимедийной аппаратуры: системный блок и монитор; мультимедиа-проектор. 7.2

Ауд. 217. Кабинет для самостоятельной работы и курсового проектирования

Перечень основного оборудования, учебно-наглядных пособий:

- 1. Компьютерная техника с возможностью подключения к сети "Интернет":
- системный блок Intel Core2Duo E7500 (2,93 GHz, 3072Kb, 1066MHz, LGA775) 11 шт.;
- монитор 20" LED LCD AOS e2043Fs 11 шт.
- 2. Плоттер HP DesignJet500;
- 3. Плакаты.

Программное обеспечение:

- 1. WINHOME 10 RUS OLP NL Acdmc Legalization GetGen;
- 2. Office Professional Plus 2016 RUS OLP NL Acdmc 3. Учебный Комплект Компас-3D v17.

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ИЗУЧЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ

Приступая к изучению дисциплины, студенту необходимо внимательно ознакомиться с тематическим планом занятий, списком рекомендованной литературы.

Следует уяснить последовательность выполнения индивидуальных учебных заданий.

Самостоятельная работа студента предполагает работу с научной и учебной литературой, умение создавать тексты и презентации. Уровень и глубина усвоения дисциплины зависят от активной и систематической работы на лекциях, изучения рекомендованной литературы, выполнения контрольных письменных заданий.

При изучении дисциплины студенты выполняют следующие задания:

- изучают рекомендованную научно-практическую и учебную литературу;
- выполняют задания, предусмотренные для самостоятельной работы.

Основными видами аудиторной работы студентов являются лекции и практические занятия.